

中国石化海南炼油化工有限公司

1#芳烃吸附分离、异构化、二甲苯分馏装置优化改造项目

控制效果评价网上公开信息

根据《职业卫生技术服务机构工作规范》的要求，现将《中国石化海南炼油化工有限公司常减压装置优化和技术改造项目职业病危害控制效果评价报告》相关信息公示如下：

评价单位：海南兆博检测科技有限公司。

建设单位：中国石化海南炼油化工有限公司。

项目地理位置：海南省西北部的洋浦。

项目联系人：刘汝斌

项目简介：海南炼化 1#对二甲苯装置设计规模为 60 万吨/年对二甲苯，以 C6+重整生成油和外购混合二甲苯为原料，主要以生产 PX、OX 和苯产品，同时副产高辛烷值汽油调和组分。装置由 385 万吨/年二甲苯精馏、327 万吨/年吸附分离和 266 万吨/年异构化装置及辅助配套公用工程组成。该装置于 2013 年 12 月 15 日产出合格对二甲苯产品，12 月 27 日全流程打通后，装置投入正常生产。针对 2022 年检维护大修，建设项目对 60 万吨/年对二甲苯工程中 1#对二甲苯装置运行期间暴露出来的问题进行优化改造，改造后设备设施升级，提高工作效率，减少工人接触设备时间。该项目已按规定于 2021 年 10 月份和 2021 年 11 月已分别完成了职业病危害预评价和职业病防护设施设计专篇工作。2023 年 6 月完成优化改造并投入试运行。

现场调查人员：林玲、黄永栓

现场调查时间：2023.9.1

建设单位陪同人：刘汝斌

建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：建设项目产生和存在的主要职业病危害因素有：甲苯、二甲苯、噪声、高温。

通过对建设项目的综合分析，根据现场检测结果可知，在正常生产条件下，工作场所各岗位接触的职业病危害因素的浓度（强度）均符合职业卫生接触限值的要求。

评价结论与建议：本项目按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号）的分类规定，本项目属于石油、煤炭及其他燃料加工业（行业代码 C25）中的精炼产品石油制造（C251），属“职业病危害严重建设项目”。

建设单位在试运行期间能执关法行国家相律法规规定，建立职业卫生管理制度，落实职业卫生防治职责，针对职业病危害因素采取相应的防护措施，接触职业病危害因素人员实际接触的职业病危害因素的浓度（强度）得到有效的控制，满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。正常生产后建设单位如能充分落实各项职业病危害防护措施及本评价报告所提出建议，将能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。

技术审查专家组评审意见：

专家组通过《控制效果评价报告》，评价单位根据专家意见修改《控制效果评价报告》。

验收组通过该建设项目职业病防护设施自验收。