

中国石化海南炼油化工有限公司

常减压装置优化和技术改造项目

控制效果评价网上公开信息

根据《职业卫生技术服务机构工作规范》的要求，现将《中国石化海南炼油化工有限公司常减压装置优化和技术改造项目职业病危害控制效果评价报告》相关信息公示如下：

评价单位：海南兆博检测科技有限公司。

建设单位：中国石化海南炼油化工有限公司。

项目地理位置：海南省西北部的洋浦。

项目联系人：刘汝斌

项目简介：中国石化海南炼油化工有限公司是以炼油化工为主营业务的生产企业，拥有 920 万吨/年常减压装置，310 万吨/年催化原料预处理装置，280 万吨/年重油催化裂化装置，109.2 万吨/年脱硫脱硫酸醇装置，60 万吨/年气体分馏装置，10 万吨/年甲基叔丁基醚，144 万吨/年连续重整装置，20 万吨/年异构化装置，60000Nm³/h 制氢装置，248 万吨/年柴油加氢装置，70 万吨/年航煤加氢装置，120 万吨/年 Szorb 催化汽油吸附脱硫装 10000Nm³/h 变压吸附氢气回收装置，120 万吨/年加氢裂化装置，9.5 万吨/年硫磺回收装置，180t/h 酸性水汽提装置，20 万吨/年聚丙烯装置，60 万吨/年对二甲苯联合装置（60 万吨/年芳烃抽提装置、90 万吨/年歧化及烷基转移装置、385 万吨/年二甲苯分馏装置、327 万吨/年吸附分离装置和 266 万吨/年异构化装置）、100 万吨/年对二甲苯联合装置（5 万 Nm³/h 制氢装置、552 万吨/年二甲苯分馏装置、538 万吨/年吸附分离装置和 437 万吨/年异构化装置）和 8 万吨/年苯乙烯等 18 套炼油化工生产装置和 9 套芳烃生产装置及相应的油品储运设施、公用工程系统。本项目 920 万吨/年

常减压装置于 2006 年 8 月首次开车成功。针对需对 920 万吨/年常减压装置运行中发现的一些问题进行优化和改造，便于后续巡检、检维修更方便，减少工人接触时间。

现场调查人员：林玲、黄永栓

现场调查时间：2023.9.1

建设单位陪同人：刘汝斌

建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：建设项目产生和存在的主要职业病危害因素有：溶剂汽油、硫化氢、液化石油气、噪声、高温。

通过对建设项目的综合分析，根据现场检测结果可知，在正常生产条件下，工作场所各岗位接触的职业病危害因素的浓度（强度）均符合职业卫生接触限值的要求。

评价结论与建议：本项目按照《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号）的分类规定，本项目属于石油、煤炭及其他燃料加工业（行业代码 C25）中的精炼产品石油制造（C251），属“职业病危害严重建设项目”。

建设单位在试运行期间能执关法行国家相律法规规定，建立职业卫生管理制度，落实职业卫生防治职责，针对职业病危害因素采取相应的防护措施，接触职业病危害因素人员实际接触的职业病危害因素的浓度（强度）得到有效的控制，满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求。正常生产后建设单位如能充分落实各项职业病危害防护措施及本评价报告所提出建议，将能够满足国家和地方对职业病防治方面法律、法规、标准的要求，具备职业病防护设施竣工验收条件。

技术审查专家组评审意见：

专家组通过《控制效果评价报告》，评价单位根据专家意见修改《控制效果评价报告》。

验收组通过该建设项目职业病防护设施自验收。