

海南逸盛石化有限公司
PTA 碱回收节能项目
职业病危害预评价网上公开信息

根据《海南逸盛石化有限公司 PTA 碱回收节能项目职业病危害预评价报告》相关信息公示如下：

评价单位：海南兆博检测科技有限公司

建设单位：海南逸盛石化有限公司

项目地理位置：海南省洋浦经济开发区海南逸盛石化有限公司现有厂区内。

项目联系人：杨彩菊

项目简介：总占地面积为 2382m²，其中 200T/H 多效蒸发装置占地面积为 574.2m² (33m*17.4m)，32T/H 单效蒸发装置布置在一期水煤浆锅炉附近区域约 207m² (23m*9m)，碱回收炉装置占地面积为 1086m² (21.3m*51m)，溴化钠回收装置占地面积为占地约 378m²。①200T/H 多效蒸发单元建设规模：设计处理废水 200t/h，废水浓度从 4%浓缩至 40%，总蒸发水量 180t/h，设计运行时间≥8000 小时/年，最低运行负荷 40t/h；②32T/H 单效蒸发单元建设规模：设计处理多效蒸发浓缩液规模 32t/h，废水浓度可从 25%浓缩至 70%，总蒸发水量 20.6t/h，设计运行时间≥8000 小时/年，操作弹性 50~120%。拟建项目单效蒸发实际处理量为 20t/h，废水浓度从 40%浓缩至 53%。③碱回收炉单元建设规模：设计处理浓缩废液 15t/h，拟建项目实际处理浓缩液 15t/h (53%)；蒸汽产生能力 50t/h，送蒸汽管网。设计运行时间≥8000 小时/年，操作弹性 50~110%；④溴化钠回收单元建设规模：设计处理灰渣规模 5t/h，设计运行时间≥8000 小时/年，操作弹性 50~120%。

现场调查人员：洪学豪

现场调查时间：2022.12.1

建设单位陪同人：杨彩菊

建设项目存在的主要职业病危害因素及检测结果：

拟建项目在正常生产过程中存在的主要职业病危害因素：噪声、

高温、其他粉尘、对苯二甲酸、氢氧化钠、一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、氨、碳酸钠、氢溴酸和盐酸等。

结合类比检测数据及工程分析认为本项目建成后各岗位操作人员接触的有害因素及物理有害因素等符合职业卫生限值要求，生产过程中存在的主要职业病危害因素为噪声、高温、其他粉尘、对苯二甲酸、氢氧化钠、一氧化碳、二氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、氨、碳酸钠、氢溴酸和盐酸等，这是本项目职业病危害控制的关键因素。本项目职业病危害关键控制岗位为：巡检工。

评价结论与建议：

按照《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（（国卫办职健发[2021]5号）），中建设项目职业病危害风险分类管理目录，并结合拟建项目的工艺流程，拟建项目属于废弃资源综合利用业（行业代码 C42）中的第 2 项：**非金属废料和碎屑加工处理**，属于职业病危害因素风险等级为**严重**。

综上所述，如果拟建项目在实施过程中能落实可行性研究报告中提出的有关防护措施及本评价报告所提出的补充措施与建议后，工人接触职业病危害因素的浓度（强度）基本能够达到职业接触限值的要求。项目建成投产后，预计在职业病危害防护措施方面能够达到《中华人民共和国职业病防治法》及其他国家和地方有关职业卫生法律、法规、规范和标准的要求，拟建项目职业病危害因素是可控的。

技术审查专家组评审意见：

《海南逸盛石化有限公司 PTA 碱回收节能项目职业病危害预评价报告》按专家组意见修改后通过。